

Vorhydrierung von Braunkohle mit Wasser bei 1350 bar  
1. Teil

1. Versuchsergebnisse

Braunkohle mit Wasser wurde bei 1350 bar und 1,0 kg/Min. Durchsatz 25 Tage lang hydriert. Das erhaltene Mittel hat einen Sauerstoffgehalt von 32%. Die Phenolfraktion ist 0,15% und die Methanolfraktion beträgt 0,015%.

2. Versuchsergebnisse

In einem 0,5-Liter-Gefäß wurde Braunkohle mit Wasser bei 1350 bar und 1,0 kg/Min. Durchsatz 25 Tage lang hydriert. Die Temperatur betrug 125°C. Die erhaltene Kohle war fast vollständig konstant. Die Kohle war fast vollständig konstant.

Das erhaltene Mittel hat einen Sauerstoffgehalt von 32%. Die Phenolfraktion ist 0,15% und die Methanolfraktion beträgt 0,015%.

Das erhaltene Mittel hat einen Sauerstoffgehalt von 32%. Die Phenolfraktion ist 0,15% und die Methanolfraktion beträgt 0,015%.

Das erhaltene Mittel hat einen Sauerstoffgehalt von 32%. Die Phenolfraktion ist 0,15% und die Methanolfraktion beträgt 0,015%.

Das erhaltene Mittel hat einen Sauerstoffgehalt von 32%. Die Phenolfraktion ist 0,15% und die Methanolfraktion beträgt 0,015%.



Entsprechend dem niedrigen Schmelzpunkt gibt das Mittel mit  
X 6454 ein klopffestes Material. Die Viskosität war  
hatte es eine etwas niedrige Viskosität. Die Gelanzahl war für

Die Versuche werden fortgesetzt, insbesondere die  
den U-Gehalt der Mittel die weiter zu ermitteln.

Gemeinsam mit  
Dr. J. F. Jones  
Dr. H. H. H. H.

Dr. H. H. H. H.







Oran 315 190 von 15.2.1910

Dieselloiluntersucher.

spez. Gewicht/20° C	0,852
Anilinfarkt °C	173,0
Dagea. ZV	1,0
S. Thermo	0,0075
Viskosität °C/20° C	1,02
Stockpunkt °C	27,0
S. Stickstoff	0,015
Carbonat	1,5
ASTM-Biebekurve:	
Beginn °C	102
1 bis 70° C	11,0
2 bis 100° C	11,0
3 bis 150° C	11,0
4 bis 200° C	11,0
5 bis 250° C	11,0
6 bis 300° C	11,0
7 bis 350° C	11,0
8 bis 400° C	11,0
9 bis 450° C	11,0
10 bis 500° C	11,0
Endpunkt °C	105/105
Verluststand	1,2

Fraktionierung

100-210° C	spez. Gewicht/20° C	0,852	Anilinfarkt	173,0
210-270° C		0,852		173,0
270-290° C		0,852		173,0







